

### Soluzioni - Mercati - Clienti

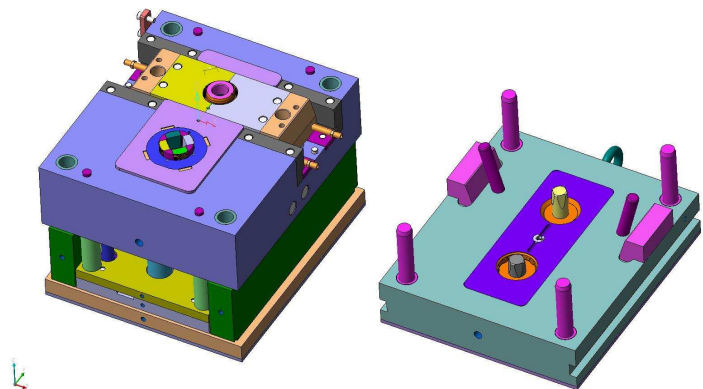
Le **soluzioni** che la Divisione Stampi Camerson offre al cliente coprono tutto il processo dalla progettazione alla costruzione di stampi ed attrezzature per materie plastiche. Il punto di eccellenza é nella realizzazione di stampi tecnici con inserti riportati e scomposti e tasselleria scomposta in acciaio trattato termicamente di area massima 1200X800 mm.

Il forte know-how tecnologico insieme alla profonda attenzione alle metodologie e ai processi che contraddistinguono da sempre Camerson S.p.A. ha permesso alla Divisione Stampi di rivolgersi **più efficacemente al cliente per la soluzione dei bisogni**. I mercati di riferimento sono:

 **Industriale**

 **Alimentare**

 **Automotive**



### Una struttura al servizio del cliente

La Divisione Stampi nasce da una esperienza industriale che vede Camerson già profondamente connessa al mondo degli stampi per esigenze produttive interne legate alla componentistica in plastica dei propri prodotti elettronici ed elettromagnetici.

Il rapporto di Camerson con il comparto della **Progettazione e Costruzione di stampi ed attrezzature per materie plastiche** si fa più organico alla fine del 2007 : nasce la Divisione Stampi Camerson dall'acquisizione ed incorporazione di realtà aziendali del medesimo settore con cui Camerson già collaborava.

L'unità operativa specialistica di Camerson è oggi localizzata nel medesimo stabilimento di Collegno (To) per ottimizzare l'effetto sinergico della divisione aziendale Stampi col resto del Gruppo e quindi accrescere il valore aggiunto per il cliente finale.

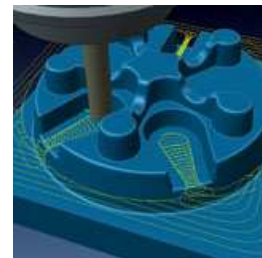
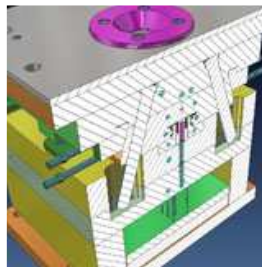
Camerson Divisione Stampi è **disponibile**, con un preparato staff di risorse commerciali e tecniche, ad esaminare ogni richiesta del mercato relativa ai servizi del suo offering.

### Competenze - Capacità Produttive - Macchinari

Attraverso la valorizzazione delle competenze ed esperienze delle risorse umane, la Divisione Stampi massimizza l'efficienza che la strumentazione d'avanguardia utilizzata è in grado di offrire ai clienti. **(3000+ ore officina)**.

## Progettazione CAD/CAM

- Stazioni CAD 2D-3D “Visi versione 15”
- Stazioni CAM “Visi versione 15”
- Stazioni WIRE “Visi versione 15”



## Fresatura

- Fresa PERLA “OMV” CNC Selca 4060  
corsa 1200x600x500
- Fresa FAMU “PARPAS P11” CNC Selca 3045  
corsa 1000x500x600
- Fresa FAMU “PARPAS FAS 2M”  
CNC Selca 1200  
corsa 800x500x450
- Fresa alta velocità AGIE MIKRON “HSM300”  
CNC HEIDENHAIN 530  
corsa 380x170x150
- Fresa SACHMAN corsa 1200x500x700



## ElettroErosione

- Erosione a filo “FANUC *aliA*” CNC Fanuc  
corsa 520x370x310
- Erosione a tuffo “INGERSOLL” Center 400  
CNC Multipulse 64  
corsa 390 x 270 x 300
- Erosione a Tuffo “SODIC” AM35  
corsa 390 x 270 x 300



## Macchine Utensili di Supporto

- Tornio parallelo
- Trapano radiale
- Trapani a colonna
- Rettifica per interni esterni
- Rettifica tangenziale Favretto
- Rettifica per profilature

## Sala Metrologica

- Strumenti di misura
- D.E.A. Mistral corsa 710x600x450



Via Torino, 168  
10093 Collegno - Torino - Italy  
Tel. +39 0114018.600  
Fax +39 0114018.640

e-mail: [sales@camerson.it](mailto:sales@camerson.it)  
web: <http://www.camerson.it>

